

9 MM MÜHİMMAT İÇİN BORU TABANCASI

9 mm tabanca 1/4"(0,635 cm) çelik gaz veya su borusundan yapılabilir teçhizat..

dişli uçlu 4 ila 6 inç uzunluğunda 1/4" (0.635 cm) nominal ebatlı çelik boru.

1/4" (0.635 cm) Katı boru tıpası

İki (2) çelik kaplin

Metal kayış - kabaca 1/8" (0.3175cm) x 1/4" (0.635 cm) x 5" (12.7 cm)

iki elastik band

Düz başlı çivi - 6D veya SD (yaklaşık 1/16" (0.1588 cm) çap)

İki (2) ağaç vidası #6

Ahşap 8" (20.32 cm) x 5" (12.7 cm) x 1" (2.54 cm)

Matkap

1/4" (0.635 cm) ahşap Veya metal çubuk, (yaklaşık 8" (20.32 cm))

PROSEDÜR

1. Boru ve bağlantı parçalarını dikkatlice inceleyin.

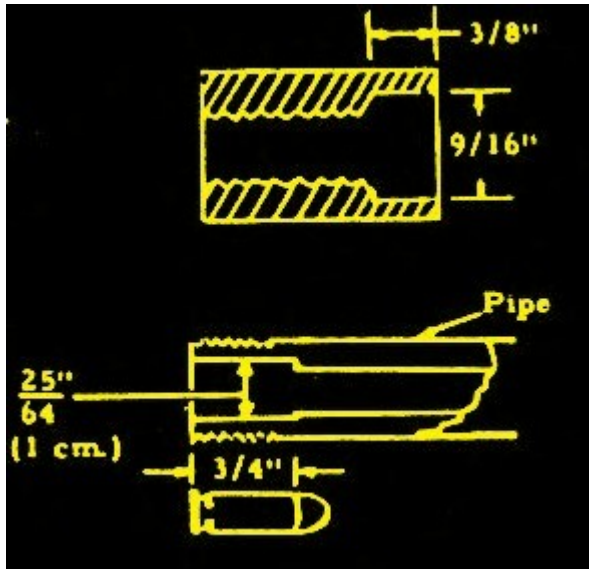
a. Boru veya bağlantı parçalarında çatlak veya başka kusur bulunmadığından emin olun.

b. Gösterge olarak 9 mm'lik bir kartuş kullanarak borunun iç çapını kontrol edin. Mermi, zorlamadan boruya sıkıca oturmalıdır, ancak kartuş kutusu boruya sığmamalıdır.

c. Borunun dış çapı, mermi çapının 11/2 katından az olmamalıdır (. 536 inç; 1. 37 cm)

2. vida dişini çıkarmak için bir kaplinin içine 9/16 "(1,43cm) çapında 3/8" (yaklaşık 1 cm) delik açın. Delinmiş bölüm, borunun düzgün bölümünün üzerine sıkıca oturmalıdır.

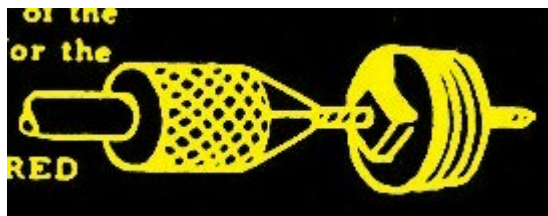
3. Boruya 24/64 "(1 cm) çapında 3/4" (1.9 cm) delik açın. Kartuşu ölçü olarak kullanın; boruya bir kartuş takıldığında, kasanın tabanı borunun ucuyla eşit olmalıdır. Boruya sıkıca oturan dişli kaplin, önce ucu delinir.

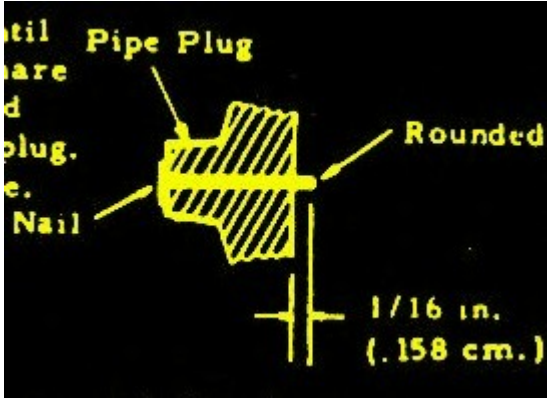


4. Boru tıpasının ortasına bir delik açın, çivinin içine sığması için yeterince itin.

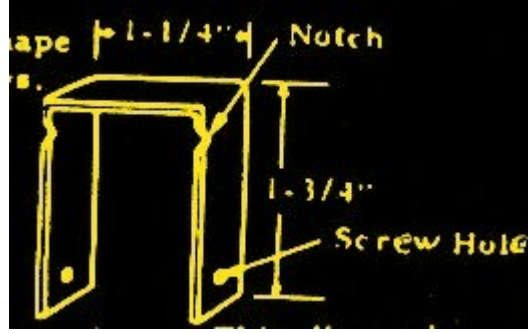
DELİK TIPADA ORTALANMALIDIR

5. Çivinin başı kare uçla aynı hizada olana kadar çiviği tıpadan geçirin. Çiviği tıpadan 1/16 "(0.158 cm) uzakta diğer ucundan kesin. çivinin ucunu bir törpü ile yuvarlayın.



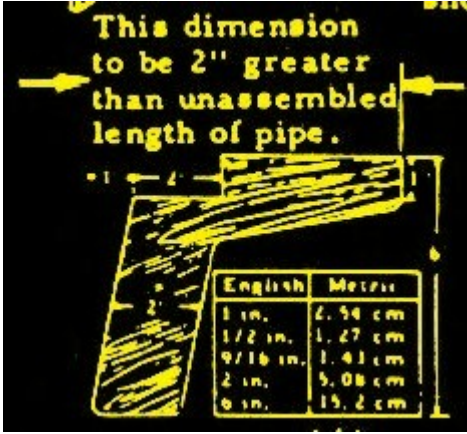


6. Metal kayışı "U" şekline getirin ve ahşap vidalar için delikler açın. Üstte iki küçük çentik açın.

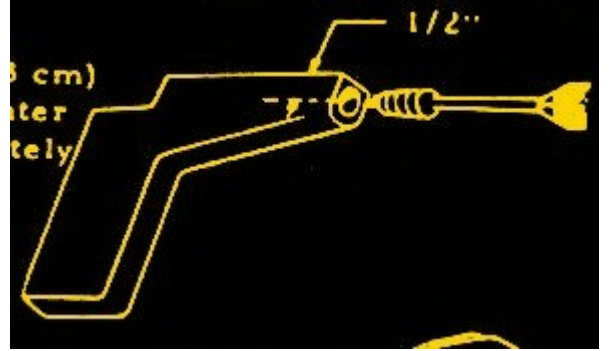


-Bu boyut, demonte edilmemiş boru uzunluğundan 2"(5,08 cm) daha büyük olmalıdır-

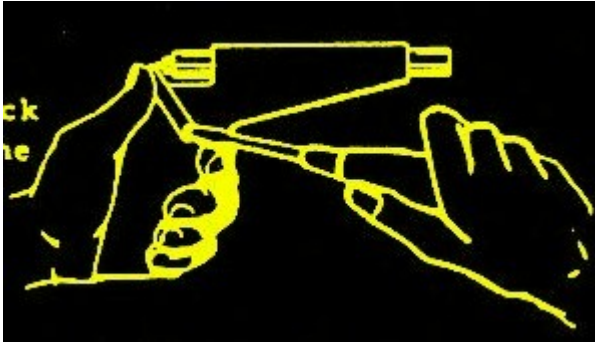
(alttaki resimdeki yazı)



7. Testere veya başka bir şekilde 1 "(2.54 cm) kalınlığında parke stoğa konur.



8. Stoktan 9/16" çapında (1.35 cm) bir delik açın. Deliğin merkezi üstten yaklaşık 1/2 "(1.27 cm) olmalıdır.



9. Boruyu bu delikten geçirin ve ön kaplini takın. Delinmiş tıpayı arka kapline vidalayın.

NOT: 9/16 " (1.429 cm) matkap mevcut değilse, stoğun üst kısmında bir "V" oluğu kesin ve boruyu güvenli bir şekilde yerine bantlayın.

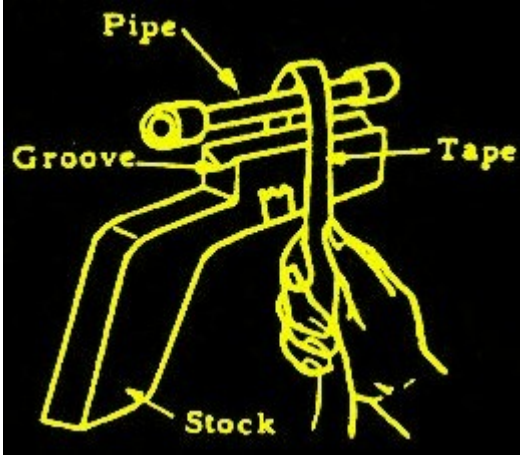


10. Metal kayışı stoğun üzerine yerleştirin, böylece üst kısım çivinin başına çarpacaktır. Her iki tarafta ahşap vida ile stoğa takın.

11. Kapanın her iki tarafında ön kavramadan çentiklere kadar elastik bantlar dizin.

GÜVENLİK KONTROLÜ - TABANCAYI ATEŞLEMEDEN ÖNCE TEST EDİN

1. Ateşlendiğinde tabancanın kırılması durumunda arkasında durabileceğiniz taş duvar veya büyük ağaç gibi bir bariyer bulun.



2. Tabancayı, bariyerin en az on metre önünde bir masaya veya başka bir sert desteğe sağlam bir şekilde monte edin.

3. Tabancadaki ateşleme kayışına bir kablo takın.

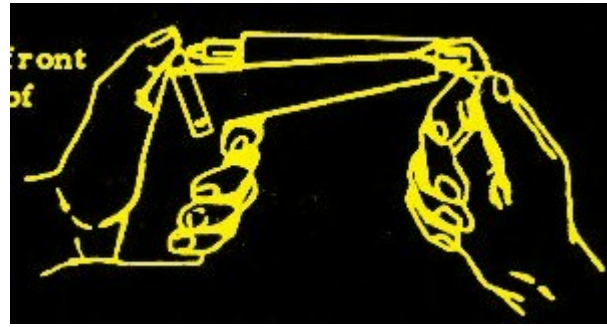
4. Kablonun diğer ucunu tutarak bariyerin arkasına geçin.

5. Ateşleme kayışı geri tutulacak şekilde kabloyu çekin.

6. Tabancayı ateşlemek için kabloyu serbest bırakın. (Tabanca ateş etmezse, elastik bantları kısaltın veya sayılarını artırın.)

TABANCA NASIL ÇALIŞIR

1. yükleme



a. Tıpayı arka kuplajdan çıkarın.

b. Kartuşu boruya yerleştirin.

c. Tıpayı boruya yerleştirin.

2. ateşleme

a. Kayışı geri çekin ve hazır olana kadar başparmağınızla tutun.

b. Kayışı serbest bırakın.

3. mermi kartuşunu çıkarma

a. Tıpayı arka kuplajdan çıkarın.



b. 1/4" (0.635 cm) çaplı

çelik veya ahşap çubuğu tabancanın önüne yerleştirin ve mermi kartuşunu dışarı doğru itin.

not: bu yazı TM 31-210 belgesinin bir kısmının çevirisidir

TM 31-210:<https://archive.org/details/milmanual-tm-31-210-improvised-munitions-handbook/>